

Datum / date  
15.12.2017

Revision / revision  
1

Seite / page  
1 von / of 1

## Werkstoffdatenblatt

## Material test report

Eurolast®



Compound no.	<b>Eurolast® F808W94</b>	Werkstofftyp material type	<b>FFKM 80</b>
Farbe colour	weiß white	Temp. bereich statisch temp. range static	<b>-20°C / +270°C</b>

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		80±5
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		13,5
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		105
Dichte specific gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817		2,43 ±0,03
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR10	-2
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	26

### Eigenschaftsänderungen nach Alterung changes of properties after ageing

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time	Tempe- ratur tempe- rature °C	Härte hardness  Punkte points	Reiß- festigkeit tensile strength %	Reiß- dehnung ultimate elongation %	Volumen volume  %
Luft air	ASTM D 573	70	250	-2	+6	+14	
NaOH	ASTM D 471	100	72	-3,8			+4,5
anhydrous ammonia	ASTM D 471	168	45	+7			-1,2
Aceton acetone	ASTM D 471	168	23	-2			+3
MIBK	ASTM D 471	168	115				+5,5
Wasser water	ASTM D 471	168	150	-1,8			+1,8

Designed specifically for chemical process industry.

Superior chemical resistance for use in aggressive chemicals, acids, bases, steam, organic and inorganic media, methanol, TBA and MTBE, esters and ethers.

Low contamination by extractables in pharmaceutical and food handling applications.

Meets FDA 21CFR177.2400 and USP Class VI requirements.

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.